

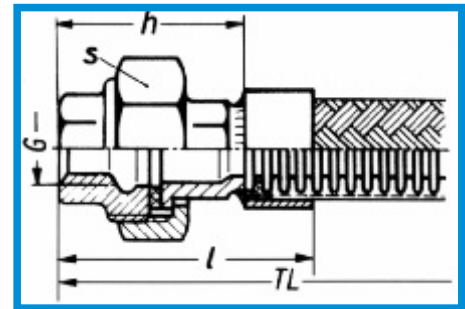
# ***Metallschlaucharmaturen***

## ***Stainless-Steel hose fittings***

---



## Verschraubungen mit Innengewinde flach dichtend



Verschraubung flach dichtend mit Innengewinde nach DIN 2999 am Einschraubteil

Tempergußteile verzinkt, Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

## Ganzmetallschlauch aus Edelstahl normalgewellt

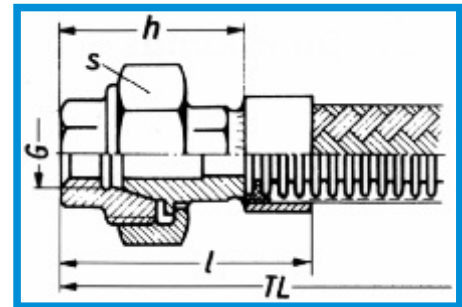
Armaturentyp Code – Wst. - DN			Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
VF330.1			Temperguß	300° C
VF330.12			Stahl / Temperguß	450° C
VF330.3			Edelstahl	600° C
VF330.5			Rotguß	225° C

DN	8	10	12	16	20	25	32	40	50	65
G	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
h (mm)	46	50	55	55	60	65	72	78	91	100
S (mm)	28	32	39	39	48	54	67	73	90	110
s1 (mm)	13	17	24	24	32	36	46	54	67	
s2 (mm)	18	22	26	26	31	38	48	54	66	84
EH (mm)	20	20	20	20	23	25	30	35	40	40
Gewicht / kg	0,11	0,14	0,18	0,19	0,32	0,45	0,69	0,90	1,35	2,25

\*) Technische Änderungen vorbehalten

Abminderungsfaktoren zur Ermittlung des zulässigen Betriebsdruckes bei erhöhten Betriebstemperaturen

## Verschraubungen mit Innengewinde konisch dichtend



Verschraubung konisch dichtend mit Innengewinde nach DIN 2999 am Einschraubteil

Tempergußteile verzinkt

Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

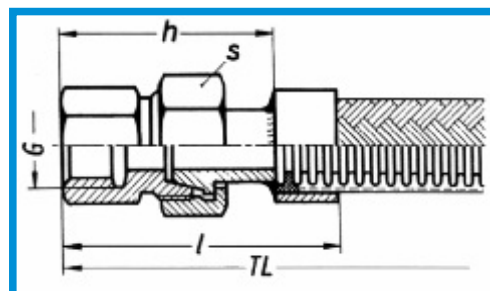
## Ganzmetallschlauch aus Edelstahl normalgewellt

Armaturentyp Code – Wst. - DN			Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
VF340.1			Temperguß	300° C
VF340.12			Stahl / Temperguß	450° C
VF340.3			Edelstahl	600° C
VF340.5			Rotguß	225° C

DN	8	10	12	16	20	25	32	40	50	65
G	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
h (mm)	47	51	57	57	62	67	74	80	93	100
S (mm)	28	32	39	39	48	54	67	73	90	110
s1 (mm)	13	17	24	24	32	36	46	54	67	
s2 (mm)	18	22	26	26	31	38	48	54	66	84
EH (mm)	20	20	20	20	23	25	30	35	40	40
Gewicht / kg	0,12	0,14	0,20	0,21	0,35	0,48	0,75	0,90	1,35	2,40

\*) Technische Änderungen vorbehalten

Abminderungsfaktoren zur Ermittlung des zulässigen Betriebsdruckes bei erhöhten Betriebstemperaturen



## Verschraubungen nach DIN mit 24° Dichtkonus

Verschraubung konisch dichtend mit 24° Dichtkonus passend zu Bohrungsform W nach DIN 3861

mit Withworth Rohringengewinde VK 24 I

mit Withworth Rohraußengewinde VK 24 A

mit Anschweißende VK 24 S

Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

Armaturentyp Code – Wst. - DN				Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
VF24 I.2	VK 24 A.2		VK 24 S.2	Stahl	300° C
VF24 I.3	VK 24 A.3		VK 24 S.3	Edelstahl	600° C
VF24 I.5	VK 24 A.5			Messing	250° C

DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
G	1/4"	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
h (mm)	42	44	47	52	52	60	65	70	75	83
S (mm)	17	19	22	27	32	36	41	50	60	70
EH (mm)	16	20	20	20	20	23	25	30	35	40
Gewicht / kg	0,12	0,14	0,20	0,21	0,35	0,48	0,75	0,90	1,35	2,40

\*) Technische Änderungen vorbehalten

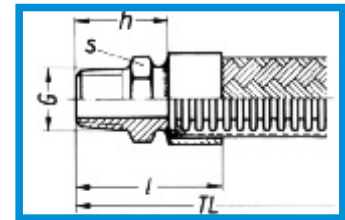
VK 24 I  
Innengewinde

VK 24 A  
Außengewinde

VK 24 S  
Schweißende

## Typ AG 280 festes Außengewinde

festes Außengewinde mit Sechskant,  
Withworth Rohrgewinde nach DIN 2999  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

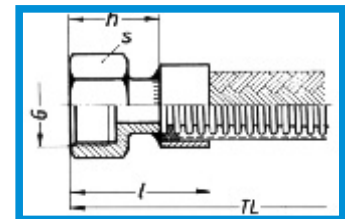


Armaurentyp Code – Wst. - DN			Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
VF24 I.2			Stahl	300° C
VF24 I.3			Edelstahl	600° C
VF24 I.5			Rotguß	225° C

DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	65	80	100
G	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
h (mm)	23	24	27	33	33	38	42	47	50	58			
S (mm)	14	17	22	27	27	32	41	50	55	65			
EH (mm)	16	20	20	20	20	23	25	30	35	40	40	45	45
Gewicht / kg	0,04	0,04	0,06	0,08	0,08	0,12	0,20	0,28	0,35	0,50			

## Typ IG 270 festes Innengewinde

festes Innengewinde mit Sechskant,  
Withworth Rohrgewinde nach DIN 2999  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301



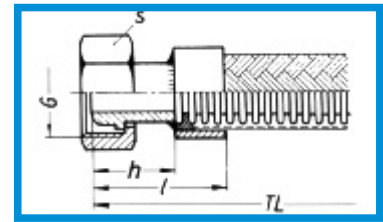
Armaurentyp Code – Wst. - DN			Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
IG 270.2			Stahl	300° C
IG 270.3			Edelstahl	600° C
IG 270.5			Rotguß	225° C

DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	65	80	100
G	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
h (mm)	21	25	28	34	34	37	41	45	46	54			
S (mm)	14	17	22	27	27	32	41	50	55	65			
EH (mm)	16	20	20	20	20	23	25	30	35	40	40	45	45
Gewicht / kg	0,02	0,02	0,04	0,06	0,07	0,11	0,18	0,22	0,32	0,46			

## Typ DKR Verschraubung 60° Dichtkonus

Überwurfmutter konisch dichtend mit Withworth Rohrgewinde und 60° Universaldichtkegel, Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

\*) Technische Änderungen vorbehalten

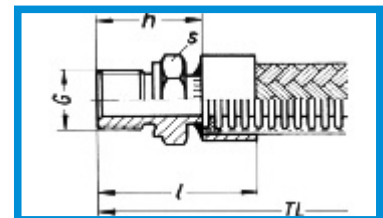


Armaturentyp Code – Wst. - DN			Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
DKR.2			Stahl	450° C
DKR.3			Edelstahl	600° C
DKR.5			Rotguß	225° C

DN	6	8	8	10	12	16	16	20	20	25	32	40	50
G	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
h (mm)	19	19	24	24	29	30	32	32	35	35	40	44	50
S (mm)	19	19	24	24	27	30	32	32	41	41	50	55	70
EH (mm)	16	20	20	20	20	20	20	23	23	25	30	35	40
Gewicht / kg	0,03	0,03	0,04	0,04	0,07	0,08	0,10	0,10	0,15	0,15	0,28	0,30	0,50

## Typ AGR Außengewinde 60° Innenkonus

festes Außengewinde mit Sechskant, zylindrisches Gewinde mit 60° Innenkonus und Dichtfläche für Kupferdichtring gegen den Sechskant, passend DKR-Verschraubung, Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301



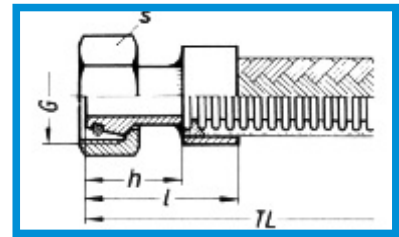
Armaturentyp Code – Wst. - DN			Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
AGR.2			Stahl	450° C
AGR.3			Edelstahl	600° C
AGR.5			Messing	250° C

DN	6	8	8	10	12	16	16	20	20	25	32	40	50
G	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
h (mm)	25	25	27	27	34	34	38	38	44	44	48	54	60
S (mm)	17	17	22	22	27	30	32	32	41	41	50	55	70
EH (mm)	16	20	20	20	20	20	20	23	23	25	30	35	40
Gewicht / kg	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,11	0,15	0,16	0,25	0,26	0,35	0,45	0,55

## Typ DKL Verschraubung metrisch 24° Konus

Überwurfmutter Serie L, konisch dichtend mit metrischem Gewinde und 24° Universaldichtkegel für Klemmringverschraubung Serie L  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

\*) Bei O-Ring dichtend als Bezeichnung (Code) DKOL anstatt DKL verwenden

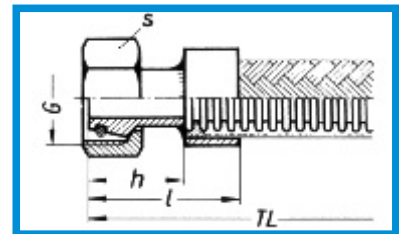


Armaturentyp Code – Wst. - DN		Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
DKL.2		Stahl	450° C
DKL.3		Edelstahl	600° C

DN	6	8	10	12	16	20	20	25	25	32	32	40	40
G	14x1,5	16x1,5	18x1,5	22x1,5	26x1,5	30x2	30x1,5	36x2	38x1,5	45x2	45x1,5	52x2	52x1,5
Rohr	8 L	10 L	12 L	15 L	18 L	22 L		28 L		35 L		42 L	
h (mm)	19	22	24	28	30	34	34	36	36	40	40	50	50
S (mm)	17	19	22	27	32	36	36	41	46	55	55	60	60
EH (mm)	16	20	20	20	20	23	23	25	25	30	30	35	35
Gewicht/kg	0,03	0,04	0,06	0,08	0,10	0,15	0,15	0,25	0,25	0,29	0,29	0,45	0,45

## Typ DKS Verschraubung metrisch 24° Konus

Überwurfmutter Serie S, konisch dichtend mit metrischem Gewinde und 24° Universaldichtkegel für Klemmringverschraubung Serie S,  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301



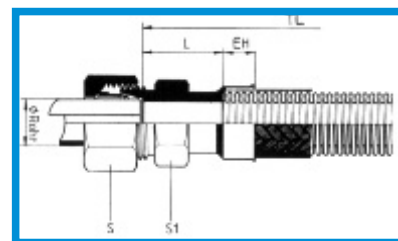
Armaturentyp Code – Wst. - DN		Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
DKS.2		Stahl	450° C
DKS.3		Edelstahl	250° C

DN	6	6	8	10	10	12	16	20	25	32
G	14x1,5	16x1,5	18x1,5	20x1,5	22x1,5	24x1,5	30x2	36x2	42x2	52x2
Rohr	6 S	8 S	10 S	12 S	14 S	16 S	20 S	25 S	30 S	38 S
h (mm)	19	19	22	28	28	30	34	36	40	50
S (mm)	19	19	22	24	24	27	36	46	50	60
EH (mm)	16	16	20	20	20	20	20	23	25	30
Gewicht/kg	0,03	0,04	0,06	0,08	0,08	0,12	0,16	0,25	0,36	0,0,50

## Typ AGL

### Außengewinde metrisch Serie L

Festes Außengewinde mit Sechskant, metrisches Gewinde mit 24° Innenkonus für Klemmringverschraubungen Serie L (leicht) Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301



Arma turentyp Code – Wst. - DN			Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
AGL.2			Stahl	450° C
AGL.3			Edelstahl	600° C
AGL.5			Messing	250° C

DN	6	6	8	10	12	16	20	25	32	40
G	12x1,5	14x1,5	16x1,5	18x1,5	22x1,5	26x2	30x2	36x2	45x2	52x2
Rohr	6 L	8 L	10 L	12 S	15 L	18 L	22 L	28 L	35 L	42 L
h (mm)	14	16	18	18	22	23	28	30	32	35
S (mm)	14	17	19	22	27	32	36	41	50	60
S1 (mm)	12	14	17	19	22	27	32	41	46	55
EH (mm)	16	16	20	20	20	20	23	25	30	35
Gewicht/kg	0,02	0,03	0,04	0,06	0,10	0,15	0,19	0,29	0,40	0,60

## Typ AGS – Außengewinde metrisch Serie S

Festes Außengewinde mit Sechskant, metrisches Gewinde mit 24° Innenkonus für Klemmringverschraubungen Serie S (schwer), Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

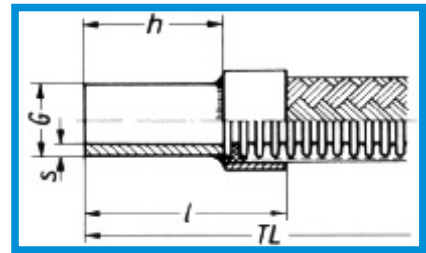
Arma turentyp Code – Wst. - DN			Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
AGS.2			Stahl	450° C
AGS.3			Edelstahl	600° C
AGS.5			Messing	250° C

DN	6	6	8	10	12	12	16	20	25	32
G	14x1,5	16x1,5	18x1,5	20x1,5	22x1,5	24x1,5	30x2	36x2	42x2	52x2
Rohr	6 S	8 S	10 S	12 S	14 S	16 S	20 S	25 S	30 S	38 S
h (mm)	19	21	22	24	27	27	30	32	35	38
S (mm)	17	19	22	24	27	30	36	46	50	60
S1 (mm)	14	17	19	22	24	27	32	41	46	55
EH (mm)	16	16	20	20	20	20	20	23	25	30
Gewicht/kg	0,40	0,55	0,78	0,99	0,13	0,16	0,27	0,45	0,56	0,80

## Typ RSL Präzisions-Rohrstutzen Serie L

Präzisions-Stahlrohrstutzen für Klemmring-  
verschraubung Serie nach DIN 3861 Serie L (leicht)  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

\*) Technische  
Änderungen  
vorbehalten

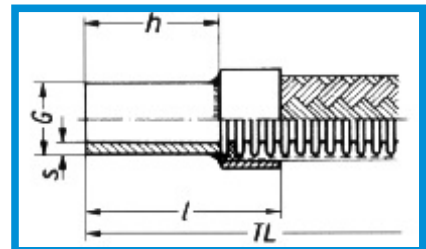


Armaturtyp Code – Wst. - DN		Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
RSL.2		Stahl	450° C
RSL.3		Edelstahl	600° C

DN	6	6	8	10	12	16	20	25	32	40
G	6	8	10	12	15	18	22	28	35	42
Rohr	6 L	8 L	10 L	12 L	15 L	18 L	22 L	28 L	35 L	42 L
s (mm)	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2,5
h (mm)	30	30	30	35	40	40	45	50	50	60
EH (mm)	16	16	20	20	20	20	23	25	30	35
Gewicht/kg	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,08	0,12	0,16	0,20

## Typ RSS Präzisions-Rohrstutzen Serie S

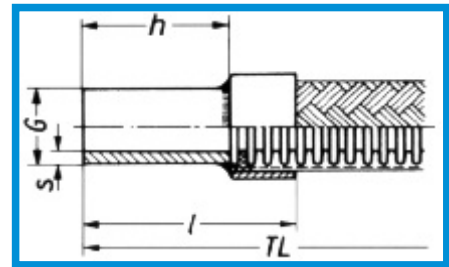
Präzisions-Stahlrohrstutzen für Klemmring-  
verschraubung Serie nach DIN 3861 Serie S (schwer),  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301



Armaturtyp Code – Wst. - DN		Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
RSS.2		Stahl	450° C
RSS.3		Edelstahl	600° C

DN	6	6	8	10	12	12	16	20	25	32
G	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38
Rohr	6 S	8 S	10 S	12 S	14 S	16 S	20 S	25 S	30 S	38 S
s (mm)	1	1,5	1,5	1,5	2	2,5	2,5	2,5	3	3
h (mm)	30	30	30	35	40	40	40	45	45	50
EH (mm)	16	16	20	20	20	20	20	23	25	30
Gewicht/kg	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,10	0,15	0,20

## Typ RSI Anschweißrohrstutzen ISO



Anschweißrohrstutzen nach  
ISO-Rohrabmessungen,  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

Armaturentyp Code – Wst. - DN			Werkstoff	Betriebstemperatur max. °C
RSL.2			Stahl	450° C
RSL.3			Edelstahl	600° C

DN	10	12	16	20	25	32	40	50
G	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
s (mm)	1,8	2,3	2,3	2,6	2,9	2,9	3,2	3,2
h (mm)	35	40	45	45	45	50	55	60
EH (mm)	20	20	20	23	25	30	35	40
Gewicht/kg	0,05	0,06	0,07	0,10	0,17	0,23	0,30	0,41

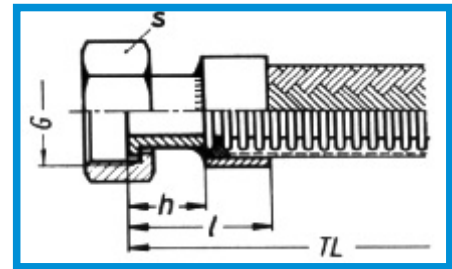
DN	65	80	100	125	150	200	250	300
G	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9
s (mm)	3,6	3,6	4	4,5	6,3	6,3	6,3	7,1
h (mm)	60	65	70	70	70	80	90	100
EH (mm)	40	45	45	45	45	50	50	50
Gewicht/kg	0,60	0,75	1,15	1,50	2,00	4,00	5,50	8,60

\*) Größere Wandstärken (s) werden auf Lager geführt, bei Bestellung bitte angeben

\*) Technische Änderungen vorbehalten

## Typ DKF Überwurfmutter flach dichtend

Überwurfmutter flach dichtend mit  
Withworth Rohrgewinde nach DIN 2999,  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

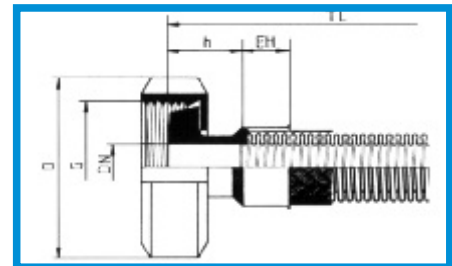


Armature ntyp Code – Wst. - DN		Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
DKF.2		Stahl	450° C
DKF.3		Edelstahl	600° C
DKF.5		Messing	250° C

DN	6	8	8	10	12	16	16	20	20	25	32	40	50
G	13,5	17,2	21,3						26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
h (mm)	19	19	20	20	23	25	27	27	30	30	35	40	45
S (mm)	19	19	24	24	27	30	32	32	41	41	50	55	70
EH (mm)	16	20	20	20	20	20	20	23	23	25	30	35	40
Gewicht/kg	0,03	0,03	0,04	0,04	0,07	0,08	0,10	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,50

## Typ MRV Milchrohrverschraubung

Verschraubung für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie  
nach DIN 11 851,  
kegelig dichtend mit Rundgewinde,  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301



Armature ntyp Code – Wst. - DN		Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
MRV.3		Edelstahl	450° C

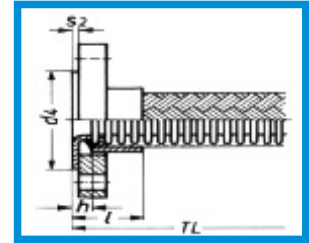
DN	10	16	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
G	28x1/8"	34x1/8"	44x1/6"	52x1/6"	58x1/6"	65x1/6"	78x1/6"	95x1/6"	110x1/4"	130x1/4"	160x1/4"	190x1/4"
D (mm)	38	44	54	63	70	78	92	112	127	148	178	210
h (mm)	17	17	18	22	25	26	28	32	37	44	34	37
EH (mm)	20	20	23	25	30	35	40	40	45	45	45	45
Gewicht/kg	0,10	0,18	0,25	0,40	0,50	0,60	0,80	1,10	1,80	2,30	3,00	3,80

\*) Technische Änderungen vorbehalten

## Typ LF2641 Losflansch mit Bördel PN 6

Drehbarer Flansch mit Vorschweißbördel nach  
DIN PN 6 oder PN 10/16,  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

\*) Flanschmaße nach  
DIN 2501



Armaturentyp Code - Wst. - DN			Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
PN 6	PN 10	PN 16		
LF2641.32	LF2642.32		Edelstahl / Stahl	450° C
LF2641.33	LF2642.33		Edelstahl	600° C
LF2641.36	LF2642.36		Edelstahl / Alu	200° C

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D (mm)	75	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	375	440
b (mm)	10	10	10	12	12	12	12	12	14	14	14	14	16	20	24
k (mm)	50	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	335	395
n Anz	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	12	12
d2 (mm)	11	11	11	11	14	14	14	14	18	18	18	18	18	18	22
d4 (mm)	35	40	50	60	70	80	90	110	128	148	178	202	258	312	365
s2 (mm)	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0
h (mm)	12	12	15	15	15	17	17	18	20	20	23	25	25	30	30
EH (mm)	20	20	23	25	30	35	40	40	45	45	45	45	50	50	50
Gewicht/kg	0,63	0,70	0,84	1,15	1,65	1,90	2,20	2,80	3,55	3,85	4,90	6,00	8,20	11,00	13,50

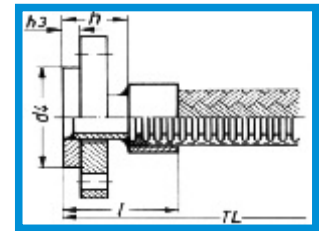
## Typ LF2642 – Losflansch mit Bördel PN 10

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D (mm)	90	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445
b (mm)	14	14	14	16	16	16	16	16	18	18	18	18	18	22	26
k (mm)	60	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400
n Anz	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12
d2 (mm)	14	14	14	14	18	18	18	18	18	18	18	22	22	22	22
d4 (mm)	40	45	58	68	78	88	102	122	138	158	188	212	268	330	370
s2 (mm)	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0
h (mm)	12	12	15	15	15	17	17	18	20	20	23	25	25	30	30
EH (mm)	20	20	23	25	30	35	40	40	45	45	45	45	50	50	50
Gewicht/kg	0,63	0,75	0,89	1,20	1,75	1,98	2,40	2,90	3,55	3,85	4,95	6,00	8,20	11,00	13,70

## Typ LF2653 Losflansch mit Bund PN 10

Drehbarer Flansch mit Bundstutzen und  
glattem Bund nach DIN PN 10 oder PN 16  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

\*) Flanschmaße nach DIN 2501  
Flansche nach ANSI 150  
lbs bis ANSI 1500 lbs lieferbar  
\*) Technische Änderungen  
vorbehalten



Armaturentyp Code – Wst. - DN					Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
PN 6	PN 16	PN 25	PN 40	PN 64		
LF2641.32	LF2654.22				Stahl / Stahl	450° C
LF2641.33	LF2654.32				Edelstahl / Stahl	450° C
LF2641.36	LF2654.33				Edelstahl	600° C

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D (mm)													340	395	445
b (mm)	bis DN 150 Type LF 2654 Losflansch PN 16 verwenden												24	26	26
k (mm)													295	350	400
n Anz													8	12	12
d2 (mm)													22	22	22
d4 (mm)													268	320	370
h3 (mm)													24	26	26
h (mm)													62	70	78
EH (mm)													50	50	50
Gewicht/kg															

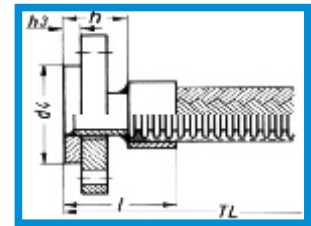
## Typ LF2654 – Losflansch mit Bund PN 16

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D (mm)	90	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
b (mm)	14	14	14	16	16	16	16	16	18	18	18	18	24	26	28
k (mm)	60	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
n Anz	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	12	12	12
d2 (mm)	14	14	14	14	18	18	18	18	18	18	18	22	22	26	26
d4 (mm)	40	45	58	68	78	88	102	122	138	158	188	212	268	320	378
s2 (mm)	10	10	12	12	12	12	14	14	16	18	20	20	22	24	26
h (mm)	35	35	38	38	40	42	45	45	50	52	55	55	62	70	78
EH (mm)	20	20	23	25	30	35	40	40	45	45	45	45	50	50	50
Gewicht/kg	0,70	0,85	1,05	1,50	2,10	2,50	3,10	3,90	5,00	5,80	8,00	9,80	13,5	18,5	25,0

## Typ LF2655 Losflansch mit Bund PN 25

Drehbarer Flansch mit Bundstutzen und  
glattem Bund nach DIN PN 25 oder PN 40  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

- \*) Flanschmaße nach DIN 2501  
Flansche nach ANSI 150  
lbs bis ANSI 1500 lbs lieferbar
- \*) Technische Änderungen  
vorbehalten



Armaturentyp Code – Wst. - DN					Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 64		
		LF2655.22	LF2656.22		Stahl / Stahl	450° C
		LF2655.32	LF2656.32		Edelstahl / Stahl	450° C
		LF2655.33	LF2656.33		Edelstahl	600° C

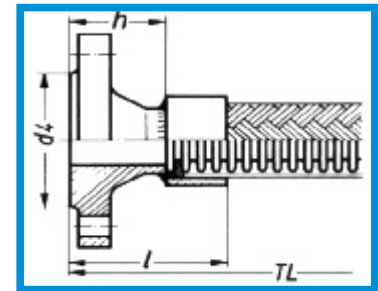
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D (mm)													360	425	485
b (mm)	bis DN 150 Type LF 2656 Losflansch PN 40 verwenden												26	30	34
k (mm)													310	370	430
n Anz													12	12	16
d2 (mm)													26	30	30
d4 (mm)													278	335	395
h3 (mm)													24	26	28
h (mm)													80	88	92
EH (mm)													50	50	50
Gewicht/kg															

## Typ LF2656 – Losflansch mit Bund PN 40

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D (mm)	90	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515
b (mm)	16	16	16	18	18	18	20	20	22	22	24	24	30	36	40
k (mm)	60	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450
n Anz	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16
d2 (mm)	14	14	14	14	18	18	18	18	18	22	26	26	30	33	33
d4 (mm)	40	45	58	68	78	88	102	122	138	162	188	218	285	345	410
s2 (mm)	12	12	14	14	14	14	16	16	18	20	22	22	26	30	34
h (mm)	35	38	40	40	42	45	48	52	58	635	68	75	88	105	115
EH (mm)	20	20	23	25	30	35	40	40	45	45	45	45	50	50	50
Gewicht/kg	0,75	0,85	1,10	1,50	2,20	2,50	3,10	3,90	5,00	5,80	8,00	9,8	13,5	18,5	25,0

# Metallschlaucharmaturen - Typ VSF 2631

## Typ VSF 2631 Festflansch PN 6



Vorschweißflansch nach DIN 2631 PN 6,  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

Armaturentyp Code – Wst. - DN					Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40		
VSF2631.2					Stahl	450° C
VSF2631.3					Edelstahl	600° C

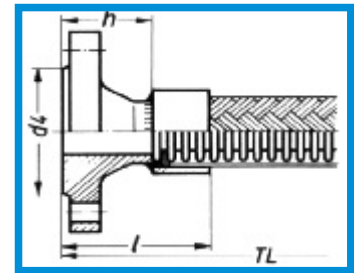
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D (mm)	75	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	375	440
b (mm)	12	12	14	14	14	14	14	14	16	16	18	18	20	22	22
k (mm)	50	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	335	395
n Anz	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	12	12
d2 (mm)	11	11	11	11	14	14	14	14	18	18	18	18	18	18	22
d4 (mm)	35	40	50	60	70	80	90	110	128	148	178	202	258	312	365
f (mm)	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4
h (mm)	28	30	32	35	35	38	38	38	42	45	48	48	55	60	62
EH (mm)	20	20	23	25	30	35	40	40	45	45	45	45	50	50	50
Gewicht/kg	0,40	0,50	0,70	0,80	1,10	1,35	1,46	1,80	3,00	3,50	4,70	5,80	8,40	11,5	15,0

\*) Flanschmaße nach DIN 2501  
Flansche nach ANSI 150 lbs bis ANSI 1500 lbs lieferbar

\*) Technische Änderungen vorbehalten

# Metallschlaucharmaturen - Typ VSF 2632, VSF 2633

## Typ VSF 2632 Festflansch PN 10



Vorschweißflansch nach  
DIN 2632 PN 10 oder DIN 2633 PN 16,  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

\*) Flanschmaße nach DIN 2501  
Flansche nach ANSI 150  
lbs bis A NSI 1500 lbs lieferbar

Armaturentyp Code – Wst. - DN					Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40		
	VSF2632.2	VSF2633.2			Stahl	450° C
	VSF2632.3	VSF2633.3			Edelstahl	600° C

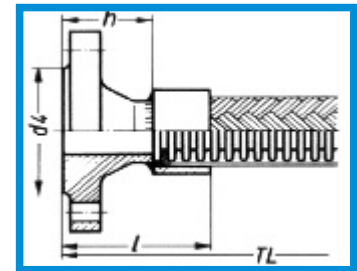
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D (mm)													340	395	445
b (mm)	bis DN 150 Type VSF 2633 Festflansch PN 16 verwenden												24	26	26
k (mm)													295	350	400
n Anz													8	12	12
d2 (mm)													22	22	22
d4 (mm)													268	320	370
f (mm)													3	3	4
h (mm)													62	668	68
EH (mm)													50	50	50
Gewicht/kg													12,0	15,5	18,0

## Typ VSF 2633 – Festflansch PN 16

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D (mm)	90	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
b (mm)	14	14	16	16	16	16	18	18	20	20	22	22	24	26	28
k (mm)	60	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
n Anz	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	16
d2 (mm)	14	14	14	14	18	18	18	18	18	18	18	22	22	26	26
d4 (mm)	40	45	58	68	78	88	102	122	138	158	188	212	268	320	378
f (mm)	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4
h (mm)	35	35	38	38	40	42	45	45	50	52	55	55	62	70	78
EH (mm)	20	20	23	25	30	35	40	40	45	45	45	45	50	50	50
Gewicht/kg	0,60	0,68	1,00	1,20	1,79	1,96	2,65	3,10	3,80	4,80	6,55	7,95	11,5	15,9	23,0

# Metallschlaucharmaturen - Typ VSF 2634, VSF 2635

## Typ VSF 2634 Festflansch PN 25



Vorschweißflansch nach  
DIN 2634 PN 25 oder DIN 2635 PN 40,  
Endschutzhülse in Edelstahl Wst. 1.4301

\*) Flanschmaße nach DIN 2501  
Flansche nach ANSI 150  
lbs bis A NSI 1500 lbs lieferbar

Armaturenartyp Code – Wst. - DN					Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40		
			VSF2634.2	VSF2635.2	Stahl	450° C
			VSF2634.3	VSF2635.3	Edelstahl	600° C

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D (mm)													360	425	485
b (mm)		bis DN 150 Type VSF 2635 Festflansch PN 16 verwenden											30	32	34
k (mm)													310	370	430
n Anz													12	12	16
d2 (mm)													26	30	30
d4 (mm)													278	335	395
h3 (mm)													30	32	34
h (mm)													80	88	92
EH (mm)													50	50	50
Gewicht/kg													17,8	24,9	32,0

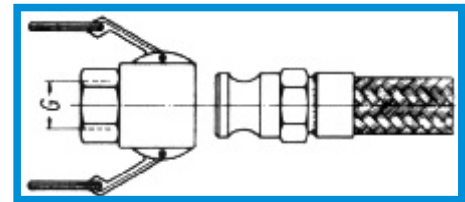
## Typ VSF 2635 – Festflansch PN 40

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D (mm)	90	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515
b (mm)	16	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	28	34	38	42
k (mm)	60	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450
n Anz	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16
d2 (mm)	14	14	14	14	18	18	18	18	18	22	26	26	30	33	33
d4 (mm)	40	45	58	68	78	88	102	122	138	162	188	218	285	345	410
f (mm)	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4
h (mm)	35	38	40	40	42	45	48	52	58	65	68	75	88	105	115
EH (mm)	20	20	23	25	30	35	40	40	45	45	45	45	50	50	50
Gewicht/kg	0,70	0,80	1,14	1,35	1,95	2,50	2,95	3,90	5,00	6,70	9,50	12,3	21,9	35,0	50,0

# Metallschlaucharmaturen - Typ SKK

## Typ SKK

### Schnellkupplung System Kamlok-Rite-Evertite



Schnellkupplung in robuster Konstruktion, einfacher Kupplungsvorgang durch Zusammenstecken der beiden Kupplungshälften und Umlegen der beiden Nockenhebel.

Beim Einkuppeln kann die Verbindung ohne schädliche Verdrehung des Schlauches hergestellt werden. Einsatz bei chemischen Flüssigkeiten, Mineralölen, Wasser und trockenen Produkten.

Die Kupplungshälften werden entweder am Metallschlauch auf ein Außengewinde aufgeschraubt, hartgelötet oder verschweißt.

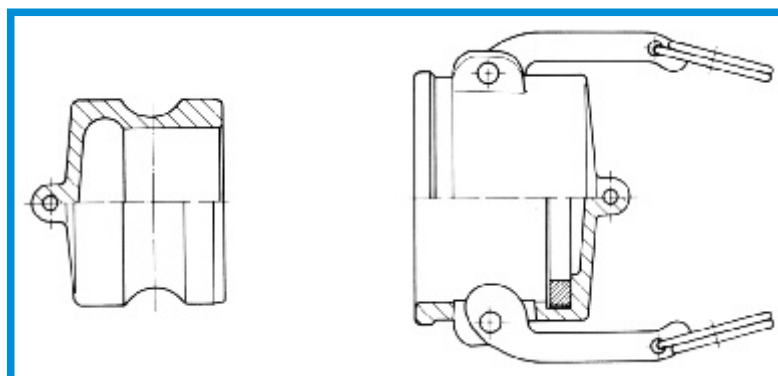
Armaturentyp Code – Wst. - DN		Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
SKK.5		Messing	230° C
SKK.3		Edelstahl	230° C

DN	12	16	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
G	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"

Die max. Betriebstemperatur ist abhängig vom verwendeten Dichtungswerkstoff, Dichtungen sind in den Werkstoffen Perbunan, Hypalon, Teflon, Kalrez lieferbar.

**Angaben bei Bestellung:** Kupplungstyp, Nennweite, Innen- oder Außengewinde  
Betriebstemperatur, Druck  
Vater- oder Mutterteil am Ganzmetallschlauch montiert  
Verbindung der Kupplung geschraubt, geschweißt oder gelötet  
Dichtungswerkstoff oder Medium

**Zubehör:** Verschußstopfen  
Verschlußkappe



\*) Technische Änderungen vorbehalten

# Metallschlaucharmaturen - Typ SKT

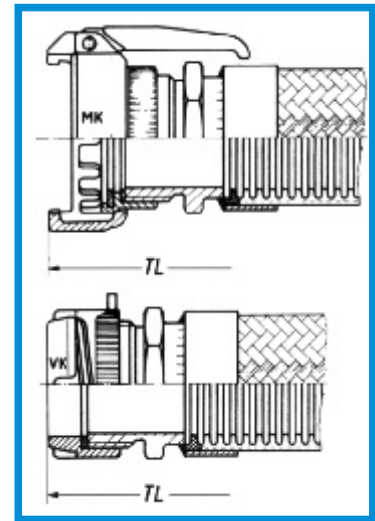
## Typ SKT

### Tankwagenkupplung

Schnellkupplung für Tankwagen nach DIN 28450.

Die Kupplung wird am Metallschlauch auf ein Außengewinde aufgeschraubt.

Bestehend aus Mutterteil (MK) drehbar mit Kupplungshebel oder Vaterteil (VK) fest.



Armaturentyp Code – Wst. - DN	Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
SKT.5	Messing	100° C
SKT.3	Edelstahl	100° C

DN	50	80	100
Bezeichnung			
Mutterteil	MK 50	MK 80	MK 100
Vaterteil	VK 50	VK 80	VK 100

Die max. Betriebstemperatur ist abhängig vom verwendeten Dichtungswerkstoff, Dichtungen sind in den Werkstoffen Polyurethan, Perbunan, Viton, Hypalon lieferbar.

**Angaben bei Bestellung:** Kupplungstyp, Nennweite, Betriebstemperatur, Druck  
Vater- oder Mutterteil am Ganzmetallschlauch montiert  
Dichtungswerkstoff oder Medium

**Zubehör:** Blinddeckel (MB), passend zu Vaterstückkupplung  
Blindstopfen (VB), passend zu Mutterstückkupplung  
Formdichtungen

### Blinddeckel MB



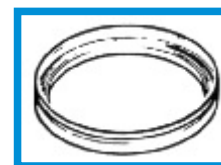
Art.-Nr.	Type
I8188	MB 50 MS
U7788	MB 50 AL
W5988	MB 80 MS
X6589	MB 80 AL
O8180	MB 100 AL

### Blindstopfen VB



Art.-Nr.	Type
L8985	VB 50 MS
O8586	VB 50 AL
E7986	VB 80 MS
U9586	VB 100 AL
Z6868	VB 100 AL

### Formdichtung GSD

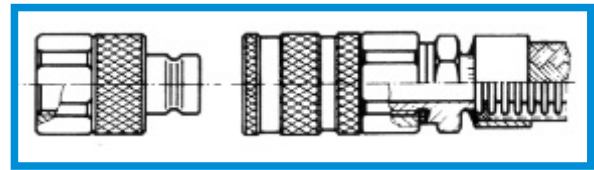


Art.-Nr.	Type
P8189	GSD 50
B8789	GSD 80

\*) Technische Änderungen vorbehalten

# Metallschlaucharmaturen - Typ SKS

## Typ SKS



### Steckkupplung selbstschließend

Steckkupplung bestehend aus Verschlusskupplung (Mutterteil) und Stecknippel (Vaterteil), einfacher Kupplungsvorgang, Verbindung ohne schädliche Verdrehung des Schlauches. Die Steckkupplungen werden am Metallschlauch auf ein Außengewinde aufgeschraubt.

Armaturentyp Code – Wst. - DN		Werkstoff	Betriebstemperatur max. ° C
SKS.2	DN 6 bis 50	Stahl	je nach
SKS.3		Edelstahl	Dichtungswerkstoff
SKS.5		Messing	bis +230° C

Die max. Betriebstemperatur ist abhängig vom verwendeten Dichtungswerkstoff, Dichtungen sind in den Werkstoffen Perbunan (NBR), Viton (FPM) und Teflon® (PTFE) lieferbar.

**Nennweiten:** DN 6 bis 50 (größere Dimensionen auf Antrag)

**Angaben bei Bestellung:** Kupplungstyp, Nennweite, Innen- oder Außengewinde  
Betriebstemperatur, Druck  
Stecker- oder Mutterteil am Ganzmetallschlauch montiert  
Dichtungswerkstoff oder Medium

**Zubehör:** Staubschutzteile (Stecker, Kappe)

### Sonstige lieferbare Kupplungen:

**Storzkupplungen** in Wst. Alu, Edelstahl, Stahl, Messing

**Bauer-Kupplungen,**

**Perrot,**

**Todo,**

**Weinhold usw.**

am Metallschlauch aufgeschraubt, verschweißt oder hartgelötet