

Metallkompensatoren

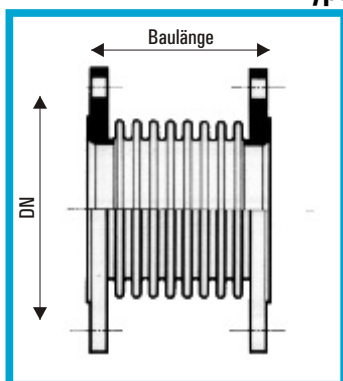
Metal-Expansion Joint

AXIALKOMPENSATOREN

RIFLEX- Axialkompensator ohne innerem Leitrohr, Type HF..... DN....., PN

Type HF-C mit innerem Leitrohr

Type HF-CD mit innerem Leitrohr und äußerem Schutzrohr



Federkörper mehrlagig; zur Aufnahme von axialen Bewegungen; beidseits versehen mit geschweißten Flanschen, gebohrt nach DIN PN

Baulänge: mm

Hubaufnahme: axial mm, bei 1000 Vollsthuben

Material:	Federkörper	1.4541
	Flansch	St 37.2
	Leitrohre	1.4541

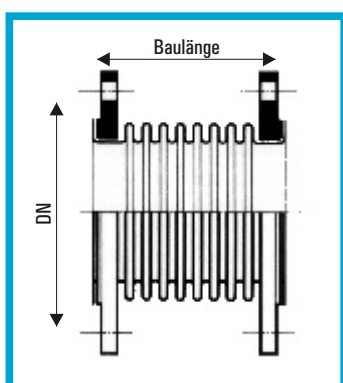
Ausgelegt für die Betriebsbedingungen:

Betriebsdruck: bar
Prüfdruck: bar
Betriebstemperatur: Grad C
Medium:

RIFLEX-Axialkompensator ohne innerem Leitrohr, Type HFB....., DN....., PN

Type HFB-C mit innerem Leitrohr

Type HFB-C mit innerem Leitrohr und äußerem Schutzrohr



Federkörper mehrlagig; zur Aufnahme von axialen Bewegungen; beidseits versehen mit Vorschweißbödel und Losflansch, gebohrt nach DIN, PN; alle medienberührten Teile in Werkstoff 1.4541

Baulänge: mm

Hubaufnahme: axial = mm, bei 1000 Vollsthuben

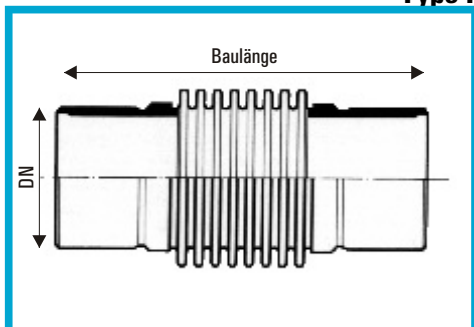
Material:	Federkörper	1.4541
	Bödel	1.4541
	Flansch	St 37.2

Ausgelegt für die Betriebsbedingungen:

Betriebsdruck: bar
Prüfdruck: bar
Betriebstemperatur: Grad C
Medium:

RIFLEX- Axialkompensator ohne innerem Leitrohr, Type HM.....,DN....., PN

Type HM-C mit innerem Leitrohr
 Type HM-CD mit innerem Leitrohr und äußerem Schutzrohr



Federkörper mehrlagig; zur Aufnahme von axialen Bewegungen;
 beidseits versehen mit Schweißstutzen

für Rohranschluss x mm

Baulänge: mm

Hubaufnahme: axial mm, bei 1000 Vollstüben

Material:	Federkörper	1.4541
	Stutzen	St 35.8

Ausgelegt für die Betriebsbedingungen:

Betriebsdruck: bar,

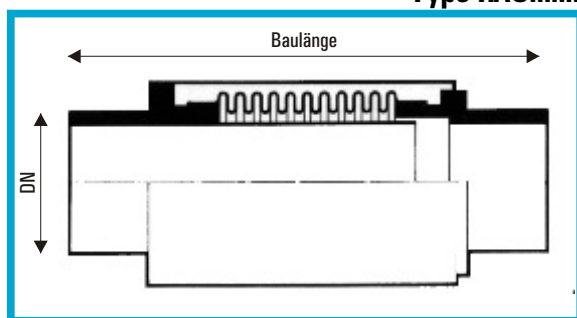
Prüfdruck: bar

Betriebstemperatur: Grad C

Medium:

RIFLEX-Axialkompensator mit innerem Leitrohr und äußerem Schutzrohr,

Type HAS....., DN....., PN



Federkörper **vorgespannt** und mehrlagig; zur Aufnahme von
 axialen Bewegungen; beidseits versehen mit Schweißstutzen

für Rohranschluss x mm

Baulänge: mm

Hubaufnahme: axial = mm, bei 1000 Vollstüben

Material:	Federkörper	1.4541
	inneres Leitrohr	1.4541
	Stutzen	St 35.8
	äußeres Schutzrohr	St 37.2

Ausgelegt für die Betriebsbedingungen:

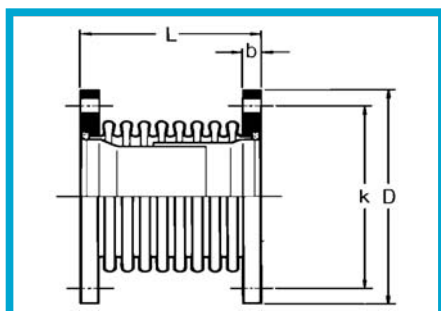
Betriebsdruck: bar

Prüfdruck: bar

Betriebstemperatur: Grad C

Medium:

Axialkompensator - Typ HF



mit geschweißten Flanschen nach DIN; mit oder ohne Innenleitrohr; zur Aufnahme von axialen Bewegungen;
with weld-connecting pipe; with or without internal sleeve;
for absorption of axial movings

Material: Balg mehrlagig / Innenleitrohr 1.4541
Flansche (geb. nach DIN) St 37.2
Material: Bellow multiply / internal sleeve 1.4541
Flange (built on DIN) St 37.2
C = Innenleitrohr / internal sleeve 1.4541
D = Außenschutzrohr / external cover St 37.2

HF		PN 6	PN 10	PN16	PN 25	Seite 1						
Type	DN	PN	Stroke Hub 1000 LW axial	Length Länge L	Flange measurement Flanschabmessungen				Bellow Balg		Weight Gewicht ca. G	
Code		bar	mm	mm	Außen- durchm. D	Blatt- stärke b	Loch- kreisd. k	Schrauben Anz. Durchm. N d ₂	Feder- rate Cax	Quer- schnitt Am	kg	
HF 0040.06.24	40	6	24	130	130	16	100	4	14	40	27	3
HF 0040.06.35		6	35	180	130	16	100	4	14	52	27	4
HF 0040.16.22		16	22	130	150	16	110	4	18	85	27	4
HF 0040.16.32		16	32	200	150	16	110	4	18	92	27	5
HF 0040.25.18		25	18	160	150	18	110	4	18	120	27	5
HF 0040.25.26		25	26	240	150	18	110	4	18	125	27	6
HF 0050.06.24	50	6	24	130	140	16	110	4	14	52	40	4
HF 0050.06.35		6	35	160	140	16	110	4	14	75	40	4
HF 0050.16.24		16	24	130	165	18	125	4	18	89	40	6
HF 0050.16.34		16	34	150	165	18	125	4	18	113	40	6
HF 0050.25.18		25	18	160	165	20	125	4	18	146	40	6
HF 0050.25.26		25	26	270	165	20	125	4	18	205	40	7
HF 0065.06.24	65	6	24	130	160	16	130	4	14	86	61	4
HF 0065.06.46		6	46	210	160	16	130	4	14	35	61	5
HF 0065.16.24		16	24	130	185	18	145	4	18	148	61	7
HF 0065.16.38		16	38	220	185	18	145	4	18	162	61	7
HF 0065.25.22		25	22	180	185	22	145	8	18	210	61	8
HF 0065.25.36		25	36	270	185	22	145	8	18	245	61	9
HF 0080.06.24	80	6	24	130	190	18	150	4	18	84	80	7
HF 0080.06.38		6	38	160	190	18	150	4	18	83	80	8
HF 0080.16.22		16	22	130	200	20	160	8	18	113	80	8
HF 0080.16.36		16	36	210	200	20	160	8	18	117	80	9
HF 0080.25.16		25	16	190	200	24	160	8	18	207	80	10
HF 0080.25.34		25	34	300	200	24	160	8	18	196	80	11
HF 0100.06.34	100	6	34	130	210	18	170	4	18	157	129	8
HF 0100.06.42		6	42	180	210	18	170	4	18	66	129	8
HF 0100.16.26		16	26	130	220	20	180	8	18	160	129	9
HF 0100.16.36		16	36	210	220	20	180	8	18	112	129	10
HF 0100.25.22		25	22	210	235	24	190	8	22	288	129	14
HF 0100.25.34		25	34	340	235	24	190	8	22	183	129	14
HF 0125.06.32	125	6	32	130	240	20	200	8	18	92	192	10
HF 0125.06.58		6	58	190	240	20	200	8	18	46	192	11
HF 0125.16.26		16	26	130	250	22	210	8	18	214	192	12
HF 0125.16.45		16	45	170	250	22	210	8	18	172	192	13
HF 0125.25.32		25	32	240	270	26	220	8	26	332	192	19
HF 0125.25.36		25	36	300	270	26	220	8	26	196	192	20

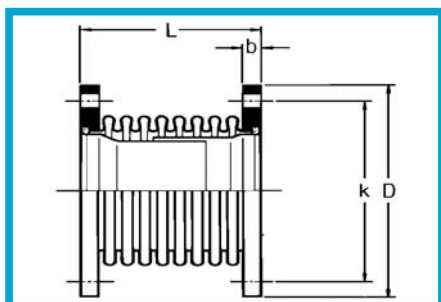
Hinweise:

Fixpunkte:

- Die Reaktionskräfte (Druck x wirksame Fläche) Verstell-, Reb-, und Windkräfte sowie Rohrgewichte inklusive Medium, müssen von Fixpunkten aufgenommen werden.
- Auf Wunsch können wir die Kompensatoren mit Montagebügel bzw. auf Einbaulänge vorgespannt ausliefern.
- Selbstverständlich können die Anschlussformen sowohl unterschiedlich, als auch aus anderen Materialien sein!

Technische Änderungen vorbehalten!

Axialkompensator - Typ HF



mit geschweißten Flanschen nach DIN; mit oder ohne Innenleitrohr; zur Aufnahme von axialen Bewegungen;
with weld-connecting pipe; with or without internal sleeve;
for absorption of axial movings

Material: Balg mehrlagig / Innenleitrohr 1.4541
Flansche (geb. nach DIN) St 37.2
Material: Bellow multiply / internal sleeve 1.4541
Flange (built on DIN) St 37.2
C = Innenleitrohr / internal sleeve 1.4541
D = Außenschutzrohr / external cover St 37.2

HF		PN 6	PN 10	PN16	PN 25	Seite 2						
Type	DN	PN	Stroke Hub 1000 LW axial	Length Länge	Flange measurement					Bellow		Weight
Code		bar	mm	L	Außen- durchm. D	Blatt- stärke b	Loch- kreisd. k	Schrauben Anz. N	Durchm. d ₂	Feder- rate Cax	Quer- schnitt Am	Ge- wicht ca. G
					mm	mm	mm	Stk.	mm	N/mm	cm ²	kg
HF 0150.06.32	150	6	32	130	265	20	225	8	18	94	280	11
HF 0150.06.68		6	68	200	265	20	225	8	18	65	280	12
HF 0150.16.38		16	38	130	285	22	240	8	22	188	280	14
HF 0150.16.50		16	50	240	285	22	240	8	22	254	280	15
HF 0150.25.30		25	30	260	300	28	250	8	26	462	280	24
HF 0150.25.44		25	44	350	300	28	250	8	26	312	280	25
HF 0175.06.	175	6										
HF 0175.06.		6										
HF 0175.16.30		16	30	130	315	24	270	8	22	292	362	18
HF 0175.16.64		16	64	250	315	24	270	8	22	103	362	19
HF 0175.25.30		25	30	310	350	32	295	12	30	544	362	38
HF 0175.25.40		25	40	370	350	32	295	12	30	396	362	39
HF 0200.06.42	200	6	42	130	320	22	280	8	18	117	461	15
HF 0200.06.74		6	74	230	320	22	280	8	18	72	461	16
HF 0200.10.32		10	32	130	340	24	295	8	22	273	461	19
HF 0200.10.62		10	62	240	340	24	295	8	22	193	461	20
HF 0200.16.42		16	42	220	340	24	295	12	22	337	461	23
HF 0200.16.62		16	62	280	340	24	295	12	22	214	461	24
HF 0200.25.38		25	38	330	375	34	320	12	30	446	461	45
HF 0200.25.58		25	58	380	375	34	320	12	30	512	461	46
HF 0250.06.42		250	6	42	130	375	24	335	12	18	128	682
HF 0250.06.68	6		68	220	375	24	335	12	18	86	682	21
HF 0250.10.30	10		30	130	395	26	350	12	22	346	682	25
HF 0250.10.62	10		62	210	395	26	350	12	22	170	682	26
HF 0250.16.32	16		32	240	405	26	355	12	26	346	682	32
HF 0250.16.62	16		62	280	405	26	355	12	26	174	682	33
HF 0250.25.24	25		24	310	450	38	385	12	33	1167	682	72
HF 0250.25.42	25		42	390	450	38	385	12	33	648	682	73
HF 0300.06.32	300		6	32	130	440	24	395	12	22	251	955
HF 0300.06.80		6	80	210	440	24	395	12	22	96	955	28
HF 0300.10.28		10	28	130	445	26	400	12	22	637	955	29
HF 0300.10.66		10	66	240	445	26	400	12	22	242	955	30
HF 0300.16.22		16	22	240	460	28	410	12	26	1327	955	46
HF 0300.16.48		16	48	340	460	28	410	12	26	496	955	47
HF 0300.25.24		25	24	320	515	42	450	16	33	1966	955	102
HF 0300.25.56		25	56	450	515	42	450	16	33	780	955	104

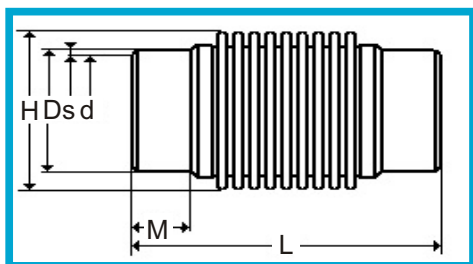
Hinweise:

Fixpunkte:

- Die Reaktionskräfte (Druck x wirksame Fläche) V, verst., Reb.,- und Windkräfte sowie Rohrgewichte inklusive Medium, müssen an den Fixpunkten aufgenommen werden.
- Auf Wunsch können wir die Kompensatoren mit Montagebügel bzw. auf Einbaulänge vorgespannt ausliefern.
- Selbstverständlich können die Anschlussformen sowohl unterschiedlich, als auch aus anderen Materialien sein!

Technische Änderungen vorbehalten!

Axialkompensator - Typ HM



mit Schweißstutzen; mit oder ohne Innenleitrohr;
zur Aufnahme axialen Bewegungen;

with weld-connecting pipe; with or without internal sleeve;
for absorption of axial movings

Material: Balg mehrlagig / Innenleitrohr 1.4541
Stutzen St 35.8
Material: Bellow multiply / internal sleeve 1.4541
connecting pipe St 35.8
C = Innenleitrohr / internal sleeve 1.4541
D = Außenschutzrohr / external cover St 37.2

HM		PN 6 PN 16 PN 25			Seite 1						
Type	DN	PN	Stroke Hub 1000 LW axial	Length Länge L	Weld Ends Anschweißende			Bellow Balg		Weight Gewicht ca. G	
Code		bar	mm	mm	Außen- durchm. D	Wand- dicke s	freie Länge M	Außen- durchm. H	Feder- rate Cax	Quer- schnitt Am	kg
HM 0040.06.24	40	6	24	190	48,3	4			40	27	0,8
HM 0040.06.35		6	35	240	48,3	4			52	27	1,1
HM 0040.16.22		16	22	190	48,3	4			85	27	1
HM 0040.16.32		16	32	280	48,3	4			92	27	1,6
HM 0040.25.18		25	18	200	48,3	4			120	27	1,2
HM 0040.25.26		25	26	310	48,3	4			125	27	1,8
HM 0050.06.24	50	6	24	190	60,3	4			52	40	1,2
HM 0050.06.35		6	35	240	60,3	4			75	40	1,4
HM 0050.16.24		16	24	190	60,3	4			89	40	1,4
HM 0050.16.34		16	34	250	60,3	4			113	40	1,5
HM 0050.25.18		25	18	200	60,3	4			146	40	1,3
HM 0050.25.26		25	26	320	60,3	4			205	40	1,7
HM 0065.06.24	65	6	24	200	76,1	4			86	61	1,5
HM 0065.06.46		6	46	280	76,1	4			35	61	2
HM 0065.16.24		16	24	220	76,1	4			148	61	1,7
HM 0065.16.38		16	38	300	76,1	4			162	61	2,2
HM 0065.25.22		25	22	220	76,1	4			210	61	1,8
HM 0065.25.36		25	36	350	76,1	4			245	61	2,6
HM 0080.06.24	80	6	24	200	88,9	4			84	80	1,7
HM 0080.06.38		6	38	250	88,9	4			83	80	2,1
HM 0080.16.22		16	22	220	88,9	4			113	80	1,9
HM 0080.16.36		16	36	290	88,9	4			117	80	2,6
HM 0080.25.16		25	16	250	88,9	4			207	80	2,2
HM 0080.25.34		25	34	340	88,9	4			196	80	2,9
HM 0100.06.34	100	6	34	200	114,3	4			157	129	2,2
HM 0100.06.42		6	42	250	114,3	4			66	129	2,7
HM 0100.16.26		16	26	250	114,3	4			160	129	2,8
HM 0100.16.36		16	36	280	114,3	4			112	129	3,1
HM 0100.25.22		25	22	260	114,3	4			288	129	2,9
HM 0100.25.34		25	34	340	114,3	4			183	129	3,7
HM 0125.06.32	125	6	32	210	139,7	4			92	192	2,8
HM 0125.06.58		6	58	310	139,7	4			46	192	4,2
HM 0125.16.26		16	26	250	139,7	4			214	192	3,4
HM 0125.16.45		16	45	290	139,7	4			172	192	3,9
HM 0125.25.24		25	24	240	139,7	4			332	192	3,3
HM 0125.25.36		25	36	320	139,7	4			196	192	4,3

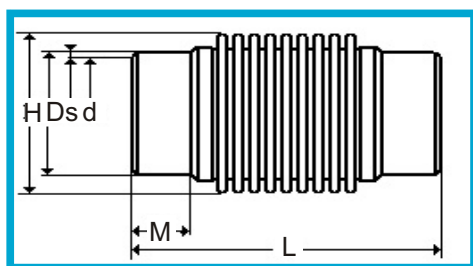
Hinweise:

Fixpunkte:

- ~Die Reaktionskräfte (Druck x wirksame Fläche) Verstell-, Reib-, und Windkräfte sowie Rohrgewichte inklusive Medium, müssen von Fixpunkten aufgenommen werden.
- ~Auf Wunsch können wir die Kompensatoren mit Montagebügel bzw. auf Einbaulänge vorgespannt ausliefern.
- ~Selbstverständlich können die Anschlussformen sowohl unterschiedlich, als auch aus anderen Materialien sein!

Technische Änderungen vorbehalten!

Axialkompensator - Typ HM



mit Schweißstutzen; mit oder ohne Innenleitrohr;
zur Aufnahme axialen Bewegungen;

with weld-connecting pipe; with or without internal sleeve;
for absorption of axial movings

Material: Balg mehrlagig / Innenleitrohr 1.4541
Stutzen St 35.8
Material: Bellow multiply / internal sleeve 1.4541
connecting pipe St 35.8
C = Innenleitrohr / internal sleeve 1.4541
D = Außenschutzrohr / external cover St 37.2

HM		PN 6 PN 16 PN 25									Seite 2
Type	DN	PN	Stroke Hub 1000 LW axial	Length Länge L	Weld Ends Ans chweiß ende			Bello w Balg			Weight Ge- wicht ca. G
Code		bar	mm	mm	Außen- durchm. D	Wand- dicke s	freie Länge M	Außen- durchm. H	Feder- rate Cax	Quer- schnitt Am	kg
HM 0150.06.32	150	6	32	210	168,3	4,5			94	280	3,8
HM 0150.06.68		6	68	280	168,3	4,5			65	280	5,1
HM 0150.16.38		16	38	260	168,3	4,5			188	280	4,7
HM 0150.16.50		16	50	310	168,3	4,5			254	280	5,6
HM 0150.25.30		25	30	250	168,3	4,5			462	280	4,7
HM 0150.25.44		25	44	340	168,3	4,5			312	280	6,3
HM 0175.06.40	175	6	40	230	193,7	6,3			109	362	6,7
HM 0175.06.68		6	68	380	193,7	6,3			83	362	10,9
HM 0175.16.30		16	30	260	193,7	6,3			292	362	7,6
HM 0175.16.64		16	64	320	193,7	6,3			103	362	9,6
HM 0175.25.30		25	30	280	193,7	6,3			544	362	8,4
HM 0175.25.40		25	40	350	193,7	6,3			396	362	10,8
HM 0200.06.42	200	6	42	270	219,1	6,3			117	461	8,8
HM 0200.06.74		6	74	300	219,1	6,3			72	461	10
HM 0200.16.40		16	40	290	219,1	6,3			273	461	9,7
HM 0200.16.62		16	62	310	219,1	6,3			193	461	10,6
HM 0200.25.38		25	38	290	219,1	6,3			446	461	10,2
HM 0200.25.58		25	58	360	219,1	6,3			512	461	13,1
HM 0250.06.48	250	6	48	250	273	7,1			117	682	11,5
HM 0250.06.68		6	68	290	273	7,1			86	682	13,2
HM 0250.16.32		16	32	250	273	7,1			274	682	12,1
HM 0250.16.62		16	62	320	273	7,1			256	682	14,8
HM 0250.25.32		25	32	310	273	7,1			824	682	14,7
HM 0250.25.44		25	44	390	273	7,1			622	682	18,7
HM 0300.06.36	300	6	36	260	323,9	8			244	955	16,1
HM 0300.06.80		6	80	340	323,9	8			96	955	20,7
HM 0300.16.22		16	22	260	323,9	8			1270	955	16,4
HM 0300.16.48		16	48	350	323,9	8			612	955	22,1
HM 0300.25.32		25	32	290	323,9	8			1312	955	18,7
HM 0300.25.58		25	58	410	323,9	8			884	955	25,1
HM 0350.06.46	350	6	46	250	355,6	8			192	1119	16,9
HM 0350.06.78		6	78	320	355,6	8			112	1119	19,7
HM 0350.16.30		16	30	280	355,6	8			1037	1119	17,5
HM 0350.16.66		16	66	420	355,6	8			486	1119	26,1
HM 0350.25.36		25	36	310	355,6	8			1504	1119	19,7
HM 0350.25.56		25	56	400	355,6	8			866	1119	24,9

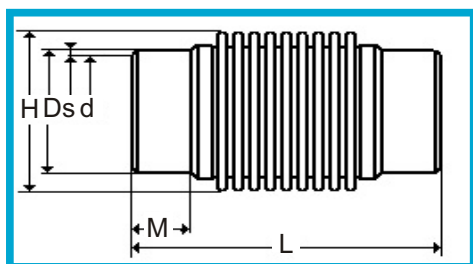
Hinweise:

Fixpunkte:

- ~Die Reaktionskräfte (Druck x wirksame Fläche) Verstell-, Reib-, und Windkräfte sowie Rohrgewichte inklusive Medium, müssen von Fixpunkten aufgenommen werden.
- ~Auf Wunsch können wir die Kompensatoren mit Montagebügel bzw. auf Einbaulänge vorgespannt ausliefern.
- ~Selbstverständlich können die Anschlussformen sowohl unterschiedlich, als auch aus anderen Materialien sein!

Technische Änderungen vorbehalten!

Axialkompensator - Typ HM



mit Schweißstutzen; mit oder ohne Innenleitrohr;
zur Aufnahme axialen Bewegungen;

with weld-connecting pipe; with or without internal sleeve;
for absorption of axial movings

Material: Balg mehrlagig / Innenleitrohr 1.4541
Stutzen St 35.8
Material: Bellow multiply / internal sleeve 1.4541
connecting pipe St 35.8
C = Innenleitrohr / internal sleeve 1.4541
D = Außenschutzrohr / external cover St 37.2

HM		PN 6 PN 16 PN 25			Seite 3						
Type	DN	PN	Stroke Hub 1000 LW axial	Length Länge L	Weld Ends Anschweißende			Bellow Balg		Weight Gewicht ca. G	
Code		bar	mm	mm	Außen- durchm. D	Wand- dicke s	freie Länge M	Außen- durchm. H	Feder- rate Cax	Quer- schnitt Am	kg
HM 0400.06.44	400	6	44	240	406,4	8			296	1486	16,8
HM 0400.06.86		6	86	330	406,4	8			156	1486	23,6
HM 0400.16.32		16	32	280	406,4	8			997	1486	23,0
HM 0400.16.64		16	64	410	406,4	8			507	1486	33,7
HM 0400.25.34		25	34	300	406,4	8			1446	1486	29,7
HM 0400.25.62		25	62	400	406,4	8			746	1486	39,6
HM 0450.06.48	450	6	48	260	457	8			270	1806	23,4
HM 0450.06.96		6	96	380	457	8			144	1806	34,2
HM 0450.16.38		16	38	270	457	8			894	1806	29,7
HM 0450.16.72		16	72	380	457	8			444	1806	41,8
HM 0450.25.30		25	30	270	457	8			1664	1806	30,1
HM 0450.25.58		25	58	410	457	8			822	1806	46,2
HM 0500.06.62	500	6	62	270	508	10			336	2246	31,6
HM 0500.06.96		6	96	340	508	10			236	2246	39,7
HM 0500.16.38		16	38	280	508	10			1374	2246	35,2
HM 0500.16.72		16	72	420	508	10			696	2246	49,5
HM 0500.25.38		25	38	310	508	10			1846	2246	38,4
HM 0500.25.72		25	72	460	508	10			918	2246	57
HM 0600.06.50	600	6	50	270	610	10			494	3212	39,7
HM 0600.06.90		6	90	360	610	10			254	3212	57,4
HM 0600.16.40		16	40	290	610	10			1396	3212	46,7
HM 0600.16.82		16	82	420	610	10			684	3212	69,7
HM 0600.25.42		25	42	290	610	10			1860	3212	48,1
HM 0600.25.82		25	82	440	610	10			907	3212	73
HM 0700.06.64	700	6	64	290	711	12			446	4376	61,1
HM 0700.06.126		6	126	410	711	12			426	4376	86,4
HM 0700.16.48		16	48	310	711	12			1246	4376	66,2
HM 0700.16.80		16	80	400	711	12			716	4376	84,4
HM 0700.25.48		25	48	330	711	12			2012	4376	70,2
HM 0700.25.86		25	86	440	711	12			1169	4376	92,8
HM 0800.06.66	800	6	66	300	813	12			402	5637	72,4
HM 0800.06.112		6	112	400	813	12			236	5637	96,2
HM 0800.16.56		16	56	320	813	12			1512	5637	77,4
HM 0800.16.96		16	96	440	813	12			854	5637	106,2
HM 0800.25.56		25	56	330	813	12			2260	5637	80,4
HM 0800.25.102		25	102	480	813	12			1296	5637	116,7

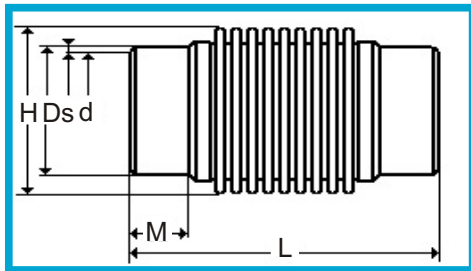
Hinweise:

Fixpunkte:

- ~Die Reaktionskräfte (Druck x wirksame Fläche) V erstell-, Reib-, und Windkräfte sowie Rohrgewichte inklusive Medium, müssen von Fixpunkten aufgenommen werden.
- ~Auf Wunsch können wir die Kompensatoren mit Montagebügel bzw. auf Einbaulänge vorgespannt ausliefern.
- ~Selbstverständlich können die Anschlussformen sowohl unterschiedlich, als auch aus anderen Materialien sein!

Technische Änderungen vorbehalten!

Axialkompensator - Typ HM



mit Schweißstutzen; mit oder ohne Innenleitrohr;
zur Aufnahme axialen Bewegungen;

with weld-connecting pipe; with or without internal sleeve;
for absorption of axial movings

Material: Balg mehrlagig / Innenleitrohr 1.4541
Stutzen St 35.8

Material: Bellow multiply / internal sleeve 1.4541
connecting pipe St 35.8

C = Innenleitrohr / internal sleeve 1.4541

D = Außenschutzrohr / external cover St 37.2

HM		PN 6 PN 16 PN 25			Seite 4						
Type	DN	PN	Stroke Hub 1000 LW axial	Length Länge L	Weld Ends Anschweißende			Bellow Balg		Weight Gewicht ca. G	
Code		bar	mm	mm	Außen- durchm. D	Wand- dicke s	freie Länge M	Außen- durchm. H	Feder- rate Cax	Quer- schnitt Am	kg
HM 0900.06.62	900	6	62	310	914	15		744	6974		104,8
HM 0900.06.106		6	106	430	914	15		446	6974		145,4
HM 0900.16.60		16	60	330	914	15		1463	6974		111,6
HM 0900.16.88		16	88	410	914	15		977	6974		138,6
HM 0900.25.62		25	62	350	914	15		2176	6974		119,6
HM 0900.25.94		25	94	450	914	15		1466	6974		156,3
HM 1000.06.66	1000	6	66	320	1016	15		722	8724		120,2
HM 1000.06.96		6	96	410	1016	15		496	8724		154,2
HM 1000.16.68		16	68	350	1016	15		1796	8724		132,1
HM 1000.16.102		16	102	440	1016	15		1186	8724		165,8
HM 1000.25.68		25	68	370	1016	15		2507	8724		139,8
HM 1000.25.104		25	104	480	1016	15		1696	8724		181,4

Hinweise:

Fixpunkte:

~Die Reaktionskräfte (Druck x wirksame Fläche) Vers tell-, Reib-, und Windkräfte sowie Rohrgewichte inklusive Medium, müssen von Fixpunkten aufgenommen werden.

~Auf Wunsch können wir die Kompensatoren mit Montagebügel bzw. auf Einbaulänge vorgespannt ausliefern.

~Selbstverständlich können die Anschlussformen sowohl unterschiedlich, als auch aus anderen Materialien sein!

Technische Änderungen vorbehalten!